



CURSO ESTADUAL DA FEDERAÇÃO PARANAENSE DE TAEKWONDO – MESTRE
AVALIADOR – PROFESSOR – AUXILIAR

REGULAMENTO - CURSO 2026 DA FEDERAÇÃO PARANAENSE DE TAEKWONDO

Art. 1º Para receber os benefícios da Federação Paranaense de Taekwondo no ano de 2026, cada Associação/Academia deverá ter um representante inscrito e participando do curso.

Art. 2º Os Mestres avaliadores deverão obrigatoriamente participar do curso para que seus nomes sejam incluídos na lista oficial de Mestres autorizados a conduzir exames de faixa.

§ 1º A lista oficial de Mestres será disponibilizada no site da Federação.

Art. 3º As certificações concedidas no curso serão atribuídas conforme os critérios abaixo:

I. Para participantes com **18 anos ou mais** e com graduação de **Faixa Preta 1º Dan ou superior**, será emitida certificação de **Professor/Mestre**;

II. Para participantes com **17 anos** e graduação de **1º ou 2º Gub (Faixa Vermelha e Ponta Preta)**, será emitida certificação de **Auxiliar**;

III. Para participantes entre **14 e 17 anos** e graduação de **3º Gub (Faixa Roxa) ou inferior**, será emitida certificação de **Ouvinte**.

Art. 4º O valor da inscrição será de **R\$ 120,00 (cento e vinte reais)**, sendo este um valor único para todos os participantes.

Art. 5º Filiados que possuem pendências não poderão efetuar a inscrição.

§ 1º Após a regularização das pendências, o sistema será automaticamente liberado para a inscrição.

Art. 6º O prazo para inscrições se encerra no dia **12 de março de 2026 (quinta-feira)**, às **23h59**.

Art. 7º O pagamento da inscrição deverá ser realizado exclusivamente por meio do sistema da Federação, acessível na área restrita.

CRONOGRAMA

Sábado (14/03) – Sede da Paraná Esporte (Localização)

- 08h30: Abertura oficial.
- 09h as 10h30: Poomsae e suas diretrizes.
Palestrante: Mestre André – 5º Dan / 4º Dan Kukkiwon / 3º no Campeonato Brasileiro de Poomsae 2025 / Última atualização Seminário Nacional de Poomsae / Atualizado pela Brazil Taekwondo Academy - Grão Mestre Evandro.
- 10h30 as 12h: Palestra sobre Autismo e suas abordagens.
Palestrante: Marcela Souza de Avila – Psicóloga / Pós graduação em Intervenção ABA para Autismo e Deficiência Intelectual.
- 12h as 13h30: Intervalo
- 13h30 as 15h: Formação de base dos atletas e iniciação em competição.
Palestrante: Professor Jonas de Oliveira – Técnico da Seleção Brasileira Cadete (2025) e Bacharelado / Licenciatura em Educação Física.
- 15h as 16h30: Metodologia de aulas para turmas infantis.
Palestrante: Professor Rafael Sales - Bacharelado e Licenciatura em Educação Física - FADEP e Pós-Graduação em Gestão de Segurança, Lutas e Artes Marciais - FACETEN
- 16h30 as 17h30: Construção Coreográfica no Poomsae Freestyle.
Palestrante: Professor Rodrigo Rocha / 3º Dan / Formado em Administração de Empresas (Unifil) e Pós Graduado em Dança Educacional.
- 17h30 as 18h15: Gestão de Equipe e Engajamento.

Palestrantes: Tauyllin Bruno Albrecht – 3º Dan / Graduação em Educação Física / Pós graduado em Educação Física Escolar e Especial / Professor da equipe União Lopes.

- 18h15 as 19h00: Ética profissional – Relação com a formação acadêmica e evolução nas abordagens pedagógicas.

Palestrante: Grão Mestre Fernando Madureira – 8º Dan / Técnico Olímpico / Gestor Esportivo / Vereador de Londrina (3º Gestão) / Idealizador de Projetos Esportivos e Sociais.

Domingo (15/03) – Sede da Paraná Esporte (Localização)

- 08h30 as 09h30: Preparação física para técnicas atuais de competições.

Palestrante: Professor Evandro Marcos Naginski – Bacharelado em Educação Física / Pós graduado em Fatores psicológicos e Treinamento Físico de Rendimento / Professor de Taekwondo - 3º Dan.

- 09h30 as 10h30: Prevenção de lesões no esporte.

Palestrante: Dr. Roderley Reis Cirino / Fisioterapeuta com atuação em disfunções musculoesqueléticas agudas e crônicas, com foco em coluna, biomecânica articular e reabilitação esportiva.

- 10h30 as 11h30: Gestão e Administração de Academias.

Palestrante: Mestre Gilberto Oliveira - 5º Dan – Formado em Administração de Empresas / Educador Físico / Coordenador de 7 polos esportivos / Conselheiro Fiscal da FPTKD.

- 11h30 as 12h: Encerramento.

GILBERTO MORANDO
PRESIDENTE

